

Katalog produktów



GERCO® – Kunststofftechnik GmbH
Suszenie, transportowanie i więcej...



GERCO® – Kunststofftechnik GmbH

Fabryka w Sassenberg

Gerco® – Kunststofftechnik GmbH z siedzibą w Warendorf w Westfalii. Specjalizujemy się w rozwoju i produkcji wysokiej jakości urządzeń peryferyjnych dla przemysłu tworzyw sztucznych.

W sierpniu 2011 roku przenieśliśmy się do naszych nowych hal produkcyjnych o powierzchni 5000 m² do odległego o 5 km Sassenberg. Proces produkcji został tym samym zintegrowany z nowoczesną strukturą produkcji.



Szanowni partnerzy,

w niniejszym katalogu chcielibyśmy przedstawić Państwu szeroki przegląd naszego asortymentu. Zapraszamy do zapoznania się z naszymi wszechstronnymi rozwiązaniami zapewniającymi Państwa wysokie wymagania. Mają Państwo wybór pomiędzy różnymi systemami do suszenia, transportu i dozowania. Oferujemy suszarki jednokomorowe i wielokomorowe, jako odpowiednie rozwiązania do przetwarzania tworzyw sztucznych. Niezależnie od tego, jakim produktem Gerco® są Państwo zainteresowani zapewniamy, że wszystkie produkty są projektowane i produkowane z największą dbałością. Hasło "Made in Germany" jest dla nas nie tylko sloganem, ale także motywacją. Jeżeli poszukujecie wysokiej jakości produktów dla

siebie i własnego biznesu zaufajcie naszemu doświadczeniu i wiedzy. Mogą Państwo liczyć na pozytywne doświadczenia tysięcy użytkowników, którzy zostali naszymi klientami. Chcielibyśmy, aby Państwo od samego początku byli zadowoleni w 100%.



Od konsultacji i planowania do instalacji i uruchomienia!

Jakość od samego początku, sprawdź nas. Czekamy!

Z poważaniem, Thomas Scheffer
Dyrektor Zarządzający

Spis treści

- 4 Suszarki granulatu suchym powietrzem
- 5 Wielokomorowe suszarki suchym powietrzem
- 5 Suszarki gorącym powietrzem
- 6 Dodatkowy system suszenia TAS
- 7 Małe podajniki granulatu, podajniki podciśnieniowe
- 8 Podajniki inżektorowe, ciśnieniowe podajniki granulatu
- 9 Modułowe wielokomorowe suszarki suchym powietrzem
- 10 Wolumetryczne urządzenia dozujące
- 10 Automaty odbiorcze
- 11 Przegląd wydajności
- 12 Gerco® Kunststofftechnik przedstawicielstwo

Suszarki granulatu suchym powietrzem

INFO Box

- Suszarki jednokomorowe o pojemności 50–800 l
- Wydajność suszenia 9–260 kg/h
- Osiągalna wilgotność resztkowa 0,02%
- Kompaktowa, lekka konstrukcja
- Nadaje się do zastosowań mobilnych
- Łatwe czyszczenie
- Wymienne zbiorniki granulatu

Kompaktowe jednokomorowe suszarki suchym powietrzem wyróżnia kompaktowy i mobilny design. Mogą one być usytuowane bezpośrednio przy urządzeniu do przetwarzania albo jako całkowicie zautomatyzowana suszarka centralna. Wszystkie suszarki tego typu wyposażone są w dwa sита molekularne, w celu zapewnienia ciągłego suszenia granulatu.

Sterownik w szafie sterowniczej zapewnia bezproblemową pracę suszarki. Kompaktowa konstrukcja i dobra izolacja zapewniają energooszczędne i łagodne suszenie sypkich granulatów tworzyw sztucznych.

Zdemowalne zbiorniki granulatu umożliwiają łatwe czyszczenie i możliwość dostosowania suszarki do indywidualnych wymagań. Objętość suszenia może także później zostać zwiększona za pomocą akcesoriów dodatkowych.



Dane techniczne	GTT 50 ES	GTT 101 ES	GTT 201 ES	GTT 401 ES
Pojemność urządzenia (litr)	50	100	200	400
Wymiary wys. x szer. x głęb. mm	1550 x 1116 x 906	1450 x 720 x 970	1630 x 900 x 1200	1700 x 1060 x 1320
Ciężar kg	171	200	320	360
Wydajność suszenia kg/h	9–30	18–65	30–120	60–240
Pobór mocy kW	5,75	7,36	15,3	16,2
Wydajność powietrza m ³ /h*	70	132	168	210

* przepływ otwarty

Wielokomorowe suszarki suchym powietrzem

INFO Box

- Suszarki wielokomorowe 100–800 l
- Wydajność suszenia 5–260 kg/h
- Osiągalna wilgotność resztkowa 0,02%
- Kompaktowa, lekka i mobilna konstrukcja
- Indywidualna temperatura komór
- Łatwe czyszczenie
- Wymienne zbiorniki granulatu
- Dodatkowe zbiorniki materiałów do pobierania próbek

Kompaktowe wielokomorowe suszarki suchym powietrzem wyróżnia zwarty i mobilny design. Mogą one być usytuowane bezpośrednio przy urządzeniu do przetwarzania lub jako całkowicie zautomatyzowane suszarki centralne. Wszystkie suszarki tego typu wyposażone są w dwa sита molekularne, w celu zapewnienia ciągłego suszenia granulatu. Dobra izolacja zapewnia energooszczędne i łagodne suszenie sypkich granulatów tworzyw sztucznych. Każda poszczególna komora może być obsługiwana z

różnymi granulatami i temperaturami. Zastosowanie wymiennych zbiorników granulatu pozwala na szybkie i wygodne czyszczenie. Suszarka wyposażona w mniejszy zbiornik materiału pozwala na zastosowanie jako suszarka do małej objętości lub pobierania próbek do laboratorium.



Dane techniczne	TTM 2/50 ES	TTM 2/100 ES	TTM 2/200 ES	TTM 2/400 ES	TTM 3/100 ES	TTM 4/50 ES	TTM 4/100ES
Pojemność urządzenia (litr)	2 x 50	2 x 100	2 x 200	2 x 400	3 x 100	4 x 50	4 x 100
Wymiary wys. x szer. x głęb. mm	1550 x 1116 x 906	1600 x 1480 x 775	1700 x 1800 x 1200	1700 x 2500 x 1150	1700 x 2500 x 1150	1550 x 1610 x 906	1700 x 2900 x 930
Ciężar kg	250	360	450	490	485	350	550
Wydajność suszenia kg/h*	5–10	10–33	18–65	30–120	10–33	5–10	11–33
Pobór mocy kW	8,4	11,4	16	16,7	15,5	12,4	19
Wydajność powietrza m ³ /h**	132	168	210	270	210	168	210

* wydajność na 1 komorę / ** przepływ otwarty

Suszarki gorącym powietrzem

INFO Box

- Suszarka gorącym powietrzem 50–800 l
- Suszarki jednokomorowe lub wielokomorowe
- Mobilne
- Wbudowany podajnik

Suszarki gorącym powietrzem są stosowane do suszenia tworzyw sztucznych o niewielkim stopniu higroskopijności lub ich braku. Ich prosta i solidna konstrukcja gwarantuje niezawodne działanie i długi okres użytkowania urządzenia. Wszystkie suszarki z serii GTT i TTM dostępne są również jako suszarki gorącym powietrzem (Seria W-lub MK).

Szczególnymi suszarkami Gerco jest seria TF z przenoszeniem. Ta suszarka gorącym powietrzem transportuje granulaty do urządzenia za pomocą wbudowanej dmuchawy.

Dodatkowy system suszenia TAS

INFO Box

- Pojemność 0,5–82 l
- Wydajność suszenia 0,5–62 kg/h
- Osiągalna wilgotność resztkowa 0,02%
- Ochrona przed przesuszeniem
- Suszenie poprzez dysze pierścieniową
- Wbudowany podajnik
- Dowolna ilość napełniania
- Duży wyświetlacz
- Zdemontowany panel operacyjny
- Regulacja wydajności powietrza i ogrzewania
- Możliwość zwiększenia objętości
- Zbiornik ze stali nierdzewnej

Za pomocą systemów suszenia (TAS), wszystkie granulaty tworzyw sztucznych mogą być suszone w temperaturze do 190°C. Budowa ze stali nierdzewnej w pełni pozwala na zastosowania systemów w każdych warunkach przemysłowych. Modułowa konstrukcja umożliwia optymalny system suszenia poprzez dostosowanie do wielu wymogów. Po zainstalowaniu na urządzeniu, suszarka może być automatycznie uzupełniana przez podajnik –TAS jet.

Suszarka działa poprzez odolejone i suche sprężone powietrze. Podłączone sprężone powietrze jest redukowane w suszarce, a następnie ogrzewane. Ogrzane powietrze jest przepuszczane przez granulat odbierając jemu wilgoć.

Proces suszenia jest monitorowany poprzez mikroprocesor. Wymagana ilość powietrza jest stale monitorowana i dostosowana do procesu poprzez zawór proporcjonalny i czujnik temperatury w zbiorniku. Umożliwia to łagodne i energooszczędne suszenie granulatu z tworzywa sztucznego oraz zapobiega nadmiernemu wysuszeniu materiału. Duży wyświetlacz umożliwia monitorowanie procesu z dalszej odległości. Jeśli to nie jest możliwe, panel obsługi może być usunięty i umieszczony w zasięgu operatora, co zapewni maksymalną wygodę obsługi, na przykład w przypadku maszyny pionowej.



TAS



TAS Integral Micro



TAS Split Micro

Dane techniczne	TAS						TAS Micro					
	02 jet	07 jet	12 jet	27 jet	42 jet	62 jet	02 integral jet	04 integral jet	07 integral jet	02 split jet	04 split jet	07 split jet
Nominalna pojemność zbiornika w litrach	2	7	12	27	42	62	2	4	7	2	4	7
Regulowana ilość napełniania w litrach*	0,5–2	3,5–7	6–12	17–27	27–42	47–62	0,5–2	0,5–4	0,5–7	0,5–2	0,5–4	0,5–2
Zużycie powietrza max Nm ³ /h	0,75	2,95	4,55	8,62	13,45	19,78	1,5	2,5	4,3	1,5	2,5	1,5
Ciśnienie powietrza Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Pobór mocy W	750	1150	1150	1150	1150	1150	180	180	180	180	180	180
Wysokość ze zintegrowanym podajnikiem	350	680	885	885	1150							
Wysokość mm	350	630	630	835	835	1100	346	484	698	346	484	696
Szerokość mm	230	230	230	280	350	350	258	258	258	Ø 204	Ø 204	Ø 204
Głębokość mm	337	337	387	437	507	507	350	350	350			

* Objętość suszarki może zwiększona za pomocą akcesoriów dodatkowych

Małe podajniki granulatu, podajniki podciśnieniowe

INFO Box

- Podajniki pojedyncze lub podwójne
- Wydajność 50–1000 kg/h
- Odległość podawania 5–30 m
- Wysokość podawania max. 5 m
- Zbiornik ze stali nierdzewnej

Podajniki Gerco nadają się do transportu wszystkich sypkich granulatów tworzyw sztucznych. Mogą być stosowane pojedynczo lub w automatyzacji z naszymi suszarkami. Zintegrowany mikrokontroler monitoruje proces transportu, czyszczenie filtru i zezwala na połączenie z separatorem dwuskładnikowym. Podajniki oraz zbiorniki o różnej objętości wykonane są ze stali nierdzewnej.

Podciśnienie jest wytwarzane przez zintegrowaną dmuchawę AC lub zewnętrzne dmuchawy DC. Przenośniki z serii ZSF można stosować do transportu wszystkich granulatów tworzyw sztucznych.

Urządzenia są wyposażone w kompresor bocznokanałowy i są stosowane do automatycznego napełniania do dwóch maszyn przetwarzających tworzywa.



Dane techniczne	GKS 50	VSF 101	VSF 151	VSF 251	VSF 501	VSF 1000	ZSF 151	ZSF 251
Wymiary Ø x wys. mm	Ø 170 x 490	Ø 230 x 725	Ø 230 x 576	Ø 230 x 576	Ø 280 x 895	Ø 320 x 1100	Ø 230 x 576	Ø 230 x 576
Dmuchała szer. x głęb. x wys.	X	X	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650		
Ciężar kg	8	12	26	29	29	29	2 x 8	2 x 8
Pojemność w litrach	2	8	8	8	20	50	2 x 8	2 x 8
Wydajność kg/h	50	100	150	250	500	1000	150	150
Wysokość podawania m	2	3	5	5	5	5	4	4
Odległość podawania m	5	10	15	20	20	30	15	15
Napięcie pracy V	230	230	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Częstotliwość Hz	50	50	50	50	50	50	50	50
Pobór mocy kW	0,85	0,95	1,5	2,2	2,2	5,5	1,5	2,2

Podajniki inżektorowe, ciśnieniowe podajniki granulatu

INFO Box

- Podajniki inżektorowe
- Wydajność 20–300 kg/h
- Odległość podawania 5–30 m
- Wysokość podawania 3 m
- Zbiornik ze stali nierdzewnej

Podajniki tej serii zasilane są sprężonym powietrzem. Przy pomocy specjalnie zaprojektowanych dysz wtryskowych jest wytwarzane podciśnienie, które jest stosowane do transportowania granulatu z tworzywa sztucznego.



IF 01



GDF uni

Dane techniczne	IF 01	IF 03	GDF mini	GDF uni	GDF uni 5
Wymiary \varnothing x wys. mm (wys. x szer. x głęb.)	214 x 130 x 202	460 x 130 x 205	210 x 330	\varnothing 170 x 635	\varnothing 348 x 640
Ciężar kg	2.5	3	4	9.2	11
Pojemność w litrach	1	3	2	2	5
Wydajność kg/h	20	40	40	250	300
Wysokość przenoszenia m	2	2	3	3	3
Odległość przenoszenia m	3	3	5	30	30
Napięcie pracy V	230	230	230	230	230
Częstotliwość Hz	50	50	50	50	50
Pobór mocy w VA	50	15	15	10	10
Średnica przyłącza węża \varnothing mm	30	30	30	40	40

Modułowe wielokomorowe suszarki suchym powietrzem

INFO Box

- Modułowe suszarki wielokomorowe
- 30–6000 l
- Wydajność suszenia 6–1200 kg/h
- Osiągalna wilgotność resztkowa 0,02%
- Okrągłe zbiorniki granulatu

Te suszarki suchym powietrzem oferują szeroki zakres zastosowania ze względu na modułową budowę. Zbiorniki suszenia do 100 litrów mogą być zamontowane bezpośrednio na wale wlotowym maszyny do przetwarzania lub jak pokazano niżej, jako jednostka centralna. Wszystkie suszarki od 200 litrów dostarczane są na ramie. Zbiorniki suszarek wykonane są ze stali nierdzewnej i wyposażone we wziernik. Dobra izolacja zbiorników umożliwia efektywne i ekonomiczne suszenie materiału. Generatory suchego powietrza są dostępne o przepustowości do 2000 m³ / h i objętości zbiornika do 6000 litrów.



Dane techniczne	TLE 3	TLE 6	TLE 28	TLE 40	TLE 55	TLE 65	TLE 85
Pojemność zbiornika (litr)	30–100	80–200	800–1000	1200	1500	2000	2500
Wysokość mm	850	900	1600	2100	2100	2100	2100
Szerokość mm	330	400	550	800	1200	1200	1200
Głębokość mm	750	800	800	1000	1800	1800	1800
Ciężar kg	45	60	330	380	750	850	900
Wydajność suszenia kg/h	6–20	20–40	90–170	130–250	150–300	200–400	250–500
Napięcie pracy V	230	3 x 400	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V
Pobór mocy kW	2,8	5,8	14,5	22,3	29,5–36,5	34,5–42,5	40,5–40,5
Wydajność powietrza m ³ /h	30	60	280	400	550	650	850

Wolumetryczne urządzenia dozujące

INFO Box

- Dozownik wolumetryczny
- Pojemność zbiornika 7–40 litrów
- Wydajność dozowania 0,003–430 kg/h
- Sterowanie mikroprocesorowe

Dozowniki wolumetryczne typu GVD znajdują idealne zastosowanie do produkcji mieszanek granulat/masterbatch w zakresie 0,003–430 kg/h. Konstrukcja i modułowa budowa zapewniają zarówno łatwą obsługę jak i szybkie czyszczenie. Urządzenie składa się z modułu podstawowego, na które nakładany jest kołnierz zbiornika do granulatu tworzyw sztucznych i urządzenie dozujące. Sterowanie znajduje się w oddzielnej obudowie. Cyfrowy wyświetlacz pozwala na łatwe ustawienie wskaź-

nika dozowania. Seria GVD nadaje się zarówno do formowania wtryskowego, jak również wytłaczania. Do całkowitej automatyzacji w pracy urządzenie może być napełniane przez automatyczne podajniki.



Dane techniczne	GVD 25	GVD 50	GVD 51	GVD 120
Pojemność zbiornika w litrach	7	12	40	70
Wymiary wys. x szer. x głęb. mm	422 x 605 x 270	472 x 635 x 270	652 x 970 x 390	822 x 710 x 490
Ciężar kg	18	20	28	30
Wydajność dozowania kg/h	0,003–20	0,003–180	25–180	25–430
Pobór mocy W	50	250	920	920
Sterowanie	mikroprocesorem	mikroprocesorem	mikroprocesorem	mikroprocesorem

Automaty odbiorcze

INFO Box

- Max. waga przenoszenia 1000 g
- Skok 400 mm–700 mm
- Prosta obsługa
- Solidna konstrukcja
- Łatwe możliwości nastawiania

Automatyczne roboty do usuwania (przenoszenia) materiałów są idealnym rozwiązaniem na linii produkcyjnej.



Dane techniczne	HS 500 S	HS 500	HP 700
Pionowy skok Y w mm:	400–450–500–550	400–450–500–550–600	550–600–650–700–750
Poziomy skok X w mm:	0–50	0–50	0–80
	prędkość regulowana	prędkość regulowana	prędkość regulowana
Skok poprzeczny Z w mm:	400–450–500–550	400–450–500–550–600	550–600–650–700–750
Oś obrotu	15–90° min.	0–90° min.	0–90° min.
	prędkość regulowana	prędkość regulowana	prędkość regulowana
Masa usuwanego materiału razem z chwytakiem, w gramach:	500	500	1000
Całkowity cykl w s	ok. 3,5	ok. 3,5	ok. 4,5s

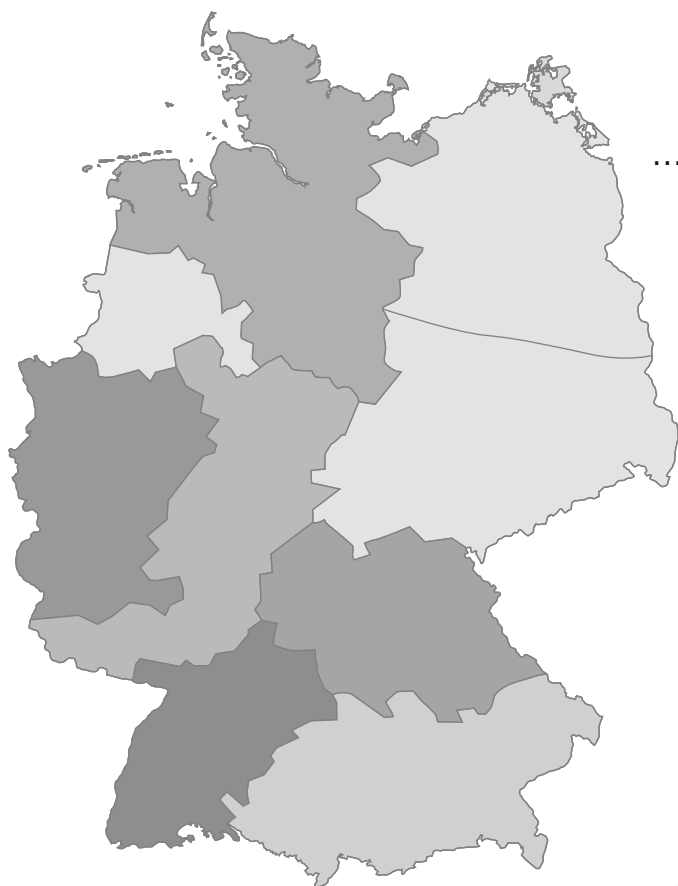
Przegląd wydajności

Material **	Czas	Temp. °C	Pojemność suszarki w litrach										
			7	12	27	42	50	62	200	400	800	1000	
ABS	Acrylnitril-Butadien-Styrol	2–3	80	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
LCP	Flüssigkristallpolymere	4	150–160	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PA 6	Polyamid 6	4	80	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PA6.6, 6.10	6.6, 6.10 Polyamid 6.6, 6.10	3–5	80	1	2	4	5	7	8	26	52	104	130
PA 11,12	Polyamid 11/12	4–6	80	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PAEK	Polyaryletherketon	4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PAEK-HT	Polyaryletherketon Hochtemp.	3	180	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PAI	Polyamidimid	3	180	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PBT	Polybutylenterephthalat	2–3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC	Polycarbonat	2–3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC/ABS	PC/Acrylnitril-Butadien-Styrol Blend	2–3	100–110	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC/PBT	PC/Polybutylenterephthalat Blend	2–4	105–115	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PC/PETP	PC/Polyäthylenterephthalat Blend	2–4	105–115	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PEEK	Polyetheretherketon	2–3	150	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PEI	Polyetherimid	3–4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PEK	Polyetherketon	4	160	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PESU	Polyethersulfon	3–4	120	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PET-a	Polyethylenterephthalat (amorph)	3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PET-c	Polyethylenterephthalat (kristallin)	6	170	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PETP	Polyethylenterephthalat	3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PI	Polyimid	2–3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PMMA	Polymethylmethacrylat	2–3	80–100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
POM	Polyoxymethylen, Polyacetal	2–3	100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PPA	Polyphtalamid	6	80	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PPE	Polyphenylenether	3–4	110–120	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PPO	Polyphenylenoxid	2	110	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325
PPS	Polyphenylsulfid	3–4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PPSU	Polyphenylsulfon	2,5	150	2	3	7	11	13	16	52	104	208	260
PS	Polystyrol	1–2	80	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325
PSU	Polysulfon	2–3	120–135	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PUR	Polyurethan	2–3	90–100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
SAN	Styrol-Acrylnitril	2–3	80	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
TPE	Polyesterelastomer	2–3	110	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
TPU	thermoplastisches Polyurethan	1–2	100–110	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325

** Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi dla suszarki suchym powietrzem. Należy uważać na zalecenia producentów tworzyw dotyczących suszenia! Wypelniające zwiększają gęstość. Gęstość nasypowa kg/L = 0,6 x Gęstość g/cm³

GERCO® – Kunststofftechnik GmbH

Suszenie, transportowanie i więcej...



... w Niemczech



...w Europie

Dystrybutor:



GERCO® Kunststofftechnik GmbH

Splietterstraße 70 · 48231 Warendorf

Fon +49 2581 78427-0

Fax +49 2581 78427-400

info@gerco.de

www.gerco.de

www.gerco-kunststofftechnik.de